

# ZfP Nachweis für das Prüfverfahren Sichtprüfung VT Stufe 1

im Rahmen der IHK-Berufsausbildung Werkstoffprüfer/-in gemäß Verordnung vom 25. Juni 2013

Die Vorlage dieses vollständig ausgefüllten Nachweises belegt die Vergleichbarkeit der Ausbildung zu einer Stufe 1 Ausbildung entsprechend DIN EN ISO 9712. Die Schule bestätigt die inhaltliche und zeitliche Ausgestaltung des Unterrichts (Anlage A), die Anwesenheit am Unterricht wird auf Basis der Ausbildungsnachweise und Berichtshefte durch den Ausbildungsbetrieb bestätigt.

Name:	Vorname:
-------	----------

Anschrift Ausbildungsbetrieb:	Ausbilder/-in:
-------------------------------	----------------

Zuständige IHK:	Anschrift:
-----------------	------------

Ausbildungszeit lt. Berufsausbildungsvertrag:	3,5 Jahre
---	-----------

Auflistung Unterrichtsinhalte Berufsschule gemäß Entsprechungliste: (Details siehe Anlage A)			
<b>1. Physikalische Grundlagen</b> - Sichtprüfung - Licht - Lichttechnische Größen - Lichtfarbe - Beleuchtung - Optik - Physiologische Optik	<b>2. Arbeits- und Gerätetechniken</b> - Oberflächenbeschaffenheit - Lichtquellen - Beleuchtungsstärke - Betrachtungsbedingungen - Kontrast - Hilfsmittel - Dokumentation	<b>3. Merkmals- und Fehlerkunde</b> - Gießverfahren und Gussfehler - Umformung: Schmiedeteile und Walzprodukte und Fehlermöglichkeiten - Schmieden: Verfahren, Qualitätsanforderungen, Schweißnahtfehler, Prüfung und Bewertung	<b>4. Endoskopie</b> - Endoskope - Flexible Endoskope - Videoskope - Lichtquellen

<input type="checkbox"/>	Die vollständige Anwesenheit am Unterricht gemäß Anlage A wird bestätigt oder
--------------------------	---

<input type="checkbox"/>	Die durch Krankheit oder Beurlaubung versäumten fachtheoretischen Unterrichtsinhalte der Berufsschule entsprechend Anlage A wurden gemäß DIN EN ISO 9712 Beiblatt 1 im Rahmen der betrieblichen Berufsausbildung vermittelt
--------------------------	---

Fachpraxis im Ausbildungsbetrieb gemäß Entsprechungliste:			
<b>5. Bestimmung von Oberflächenrauheiten</b> (mind. 2 h)	<b>6. Direkte Sichtprüfung an Schweißverbindungen, Schmiedeteilen und Gesenkschmiedeteilen</b> nach Prüfanweisung (mind. 6 h)	<b>7. Direkte Sichtprüfung mit dem Endoskop</b> an geschweißten Rohrleitungen nach Prüfanweisung (mind. 2 h)	<b>8. Direkte Sichtprüfung an Schweißverbindungen, Gussdruckteilen aus Aluminium</b> nach Prüfanweisung (mind. 2 h)

<input type="checkbox"/>	Die Fachpraxis im Betrieb wird bestätigt
--------------------------	--

		Referenz im Berichtsheft (Datum/Seite(n)):
Datum/Unterschrift Ausbilder/-in	Datum/Unterschrift Auszubildende/-r	